

# KAWO SL 54

**Elastischer 1 K-Silikon-Dichtstoff,  
neutralvernetzend,  
anstrichverträglich,  
abriebfest  
DIN 18545 - E**

geprüfte Qualität

## Technische Daten:

### Farben:

transparent, weiß, hellgrau, grau, braun,  
lehmfarben, dunkelbraun, kiefer, eiche,  
schwarz  
Sonderfarben auf Anfrage

Spez. Gewicht: ca. 1,0 g/cm<sup>3</sup>

Shore-A-Härte: 20  
Dehnspannungswert bei 100% (DIN 52455  
NWT-1-A1-100): 0,4 N/mm<sup>2</sup>

Härtungssystem: mod. Oxim

Temperaturbeständigkeit:  
ca. - 50° C bis + 180° C

Verarbeitungstemperatur:  
von + 5° C bis + 40° C

Zulässige Gesamtverformung: max. 25%

Hautbildungszeit: ca. 10 min.

Durchhärtung: ca. 3 mm/Tag

Chemikalienbeständigkeit:  
Beständig gegen verschiedene Chemikalien,  
im Bedarfsfall Rückfrage im Werk.

**Alle Angaben beruhen auf Laborunter-  
suchungen und Praxiserfahrungen. Eine  
Verbindlichkeit kann daraus nicht hergelei-  
tet werden.**

12/2008

KAWO SL 54 ist ein gebrauchsfertiger, neutralvernetzender  
1 K-Silikondichtstoff auf Oxim-Basis.

KAWO SL 54 vulkanisiert unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit  
zu einem elastischen Kautschuk.

### Anwendungsgebiete

Glasversiegelung bei Ein- und Mehrscheibenglas in Metall-,  
Kunststoff- und Holzfenstern. Abdichten von Anschluss- und  
Konstruktionsfugen zwischen Beton, Mauerwerk, Metall, Kunst-  
stoff, Holz. KAWO SL 54 wird zum Verkleben von Silikonbändern  
verwendet. Die zulässige Gesamtverformung von KAWO SL 54  
soll 25% der Fugenbreite nicht überschreiten. Es gelten die all-  
gemeinen Regeln der Fugendimensionierung.

### Eigenschaften

KAWO SL 54 entspricht den Anforderungen der DIN 18545, Teil  
2, Gruppe E. KAWO SL 54 verursacht keine Schlierenbildung bei  
Glasversiegelungen (i.f.t.-Prüfbericht Nr. 504 24269 vom  
26.06.2001). KAWO SL 54 ist nicht korrosiv. Es ist anstrichver-  
träglich nach DIN 52452 T4.

KAWO SL 54 besitzt eine ausgezeichnete Frühbeanspruchbar-  
keit – d. h. es bildet sehr schnell eine feste Oberflächenhaut, so  
dass bereits kurz nach dem Ausspritzen bauseitige Fugenbewe-  
gungen rissfrei ausgeglichen werden.

Die Geruchsentwicklung bei der Verarbeitung/Vulkanisierung  
wurde bereits reduziert, wir empfehlen dennoch weiterhin für eine  
gute Belüftung zu sorgen. Die Entfernung der flüchtigen Spalt-  
produkte kann je nach Fugenquerschnitt einige Tage in Anspruch  
nehmen.

### Vorstrich

KAWO SL 54 haftet auf einer Vielzahl von Untergründen ohne  
Primer, so z. B. auf Glas, Aluminium, Holz lackiert oder lasiert,  
PVC-hart. Auf porösen Untergründen empfehlen wir das Vor-  
grundieren mit KAWO Vorstrich H 300, bei übrigen Untergründen  
ist unsere Primertabelle zu beachten.

### Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.  
Verarbeitung vorzugsweise bei Temperaturen zwischen +5° C  
und +40° C. Beim Einbringen von KAWO SL 54 in die Fuge ist für  
einwandfreie Benetzung der Dichtstoffkontaktflächen zu sorgen.  
Falls erforderlich, erfolgt Abglätten des Dichtstoffs mit KAWO  
Glättmittel.

### Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Ver-  
schmutzungen durch KAWO SL 54 mit KAWO Reiniger oder  
Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich  
nur mechanisch entfernen.

### Lagerung

kühl und trocken

### Lagerfähigkeit

15 Monate

### Lieferform

Kartusche	20 x 310 ml
Alu-Schlauch	20 x 400 ml
Alu-Schlauch	20 x 620 ml